

4. 排ガス測定

① 1号炉

項目		単位	測定結果		基準値	判定
採取年月日		—	H30. 6. 12	H30. 12. 4	—	—
ばいじん (基準酸素換算値)		g/m ³ N	0. 015	0. 005未満	0. 25	適合
硫黄酸化物(排出量)		m ³ /h	0. 11未満	0. 14未満	1回目 37. 77 2回目 39. 17	適合 適合
窒素酸化物 (基準酸素換算値)		volppm	140	110	250	適合
塩化水素 (基準酸素換算値)		mg/m ³ N	70	40	700	適合
水銀 (基準酸素換算値)		μg/m ³ N	0. 88	0. 45	50	適合
ガス状水銀 (基準酸素換算値)		μg/m ³ N	0. 87	0. 45	—	—
粒子状水銀 (基準酸素換算値)		μg/m ³ N	0. 007	0. 004	—	—
水分		vol%	34. 5	32. 1	—	—
ガス組成	二酸化炭素	vol%	8. 1	8. 9	—	—
	酸素	vol%	11. 7	11. 1	—	—
	窒素	vol%	80. 2	80. 1	—	—
排ガス温度		°C	151	147	—	—
排ガス流速		m/s	7. 2	8. 3	—	—
排ガス量	湿り	m ³ /h	17, 300	20, 100	—	—
	乾き	m ³ /h	11, 300	13, 600	—	—
空気比		—	2. 21	2. 08	—	—

② 2号炉

項目		単位	測定結果		基準値	判定
採取年月日		—	H30. 6. 14	H30. 12. 5	—	—
ばいじん (基準酸素換算値)		g/m ³ N	0. 011	0. 005未満	0. 25	適合
硫黄酸化物(排出量)		m ³ /h	0. 13未満	0. 16	1回目 40. 08 2回目 41. 30	適合 適合
窒素酸化物 (基準酸素換算値)		volppm	150	160	250	適合
塩化水素 (基準酸素換算値)		mg/m ³ N	110	60	700	適合
水銀 (基準酸素換算値)		μg/m ³ N	0. 40	0. 35	50	適合
ガス状水銀 (基準酸素換算値)		μg/m ³ N	0. 39	0. 35	—	—
粒子状水銀 (基準酸素換算値)		μg/m ³ N	0. 006	0. 002	—	—
水分		vol%	33. 3	32. 4	—	—
ガス組成	二酸化炭素	vol%	7. 1	8. 6	—	—
	酸素	vol%	13. 0	11. 0	—	—
	窒素	vol%	79. 9	80. 4	—	—
排ガス温度		°C	161	154	—	—
排ガス流速		m/s	8. 5	9. 5	—	—
排ガス量	湿り	m ³ /h	20, 300	23, 000	—	—
	乾き	m ³ /h	13, 500	15, 600	—	—
空気比		—	2. 57	2. 06	—	—

5. 排ガス中ダイオキシン類

項目	単位	1号炉測定結果	2号炉測定結果	基準値※1	判定
採取年月日	—	H30.6.12	H30.6.14	—	—
ダイオキシン類(毒性等量)	ng-TEQ/m ³ N	0.032	0.0041	10	適合
酸素(平均実測値)	%	12.2	12.8	—	—
一酸化炭素(平均実測値)	ppm	4	25	—	—
ばいじん(基準酸素換算値)	g/m ³ N	0.015	0.011	0.25	適合
塩化水素(基準酸素換算値)	mg/m ³ N	70	110	700	適合

※1 排出規制基準(法第2条及び第8条)

6. 焼却灰中ダイオキシン類

項目	単位	採取年月日	測定結果	基準値※2	判定
焼却灰中ダイオキシン類(毒性等量)	ng-TEQ/g-dry	H30.6.13	0.0083	3	適合

※2 煤塵等を埋立処分することができる基準(法第24条)

7. ばいじん中ダイオキシン類

項目	単位	採取年月日	測定結果	基準値※3	判定
ばいじん中ダイオキシン類(毒性等量)	ng-TEQ/g-dry	H30.6.13	3.9	—	※3

※3 法の施行(平成12年1月15日)の際、現に設置され、又は設置の工事がされていた特定施設である廃棄物焼却炉から排出される廃棄物をセメント固化等により処分する限り、基準は適用されない。

8. ごみ質分析

①可燃物

項目		単位	分析結果				
試料採取日		—	H30.5.9	H30.8.15	H30.11.14	H31.2.6	平均
組成分類	紙類	%	33.9	45.9	65.0	43.9	47.1
	布類	%	0.9	10.7	1.9	0.0	3.4
	ゴム・皮革類	%	0.0	16.3	0.0	0.0	4.1
	木・竹・わら類	%	14.6	4.0	15.9	36.3	17.7
	厨芥類	%	35.5	7.3	2.6	6.2	12.9
	その他可燃物類	%	0.2	0.4	0.3	0.4	0.3
	不燃物類	%	14.9	15.4	14.3	13.2	14.5
	合計	%	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
不燃物の組成分析	金属類(鉄)	%	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)
	非鉄金属類	%	0.0(0.0)	0.1(0.6)	0.5(3.5)	0.0(0.0)	0.2(1.0)
	ガラス・陶磁器類	%	0.0(0.0)	0.0(0.0)	2.8(19.6)	0.0(0.0)	0.7(4.9)
	ビニール類	%	1.1(7.4)	5.8(37.7)	0.9(6.3)	1.6(12.1)	2.4(15.9)
	合成樹脂類	%	13.8(92.6)	9.5(61.7)	10.1(70.6)	11.6(87.9)	11.2(78.2)
	その他不燃物類	%	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)
	合計	%	14.9(100.0)	15.4(100.0)	14.3(100.0)	13.2(100.0)	14.5(100.0)
単位容積重量		kg/m ³	203	221	195	199	205
3成分	水分	%	46.5	47.8	43.5	51.7	47.4
	灰分	%	6.0	5.3	6.4	4.6	5.6
	可燃分	%	47.5	46.9	50.1	43.7	47.0
低位発熱量		kcal/kg	1,859	1,824	1,994	1,656	1,833
(昭和52年環整95号による計算値)		kJ/kg	7,780	7,634	8,345	6,933	7,673
低位発熱量		kcal/kg	2,066	2,310	2,142	1,820	2,085
(札幌市算出式による計算値)		kJ/kg	8,648	9,671	8,966	7,620	8,726

②不燃物

項目		単位	分析結果				
試料採取日		—	H30.5.9	H30.8.15	H30.11.14	H31.2.6	平均
組成分類	金属類(鉄)	%	0.0	7.7	0.0	2.3	2.5
	非鉄金属類	%	1.4	9.5	7.4	2.1	5.1
	ビニール類	%	0.0	0.9	0.5	0.7	0.5
	高分子類	%	7.3	18.6	29.8	19.0	18.7
	ガラス類	%	89.8	63.3	43.4	74.8	67.8
	陶磁器類	%	0.0	0.0	9.7	0.0	2.4
	その他不燃物	%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	可燃物類	%	1.5	0.0	9.2	1.1	3.0
	合計	%	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
可燃物の組成分析	紙類	%	0.6(40.0)	0.0(0.0)	9.2(100.0)	0.9(81.8)	2.8(74.0)
	布類	%	0.9(60.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.2(20.0)
	ゴム・皮革類	%	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)
	木・竹・わら類	%	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.1(9.1)	0.0(3.0)
	厨芥類	%	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.1(9.1)	0.0(3.0)
	その他可燃物類	%	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)	0.0(0.0)
	合計	%	1.5(100.0)	0.0(100.0)	9.2(100.0)	1.1(100.0)	3.0(100.0)
単位容積重量	kg/m ³	189	125	92	131	134	
3成分	水分	%	1.2	2.3	9.0	3.4	4.0
	灰分	%	90.7	79.5	58.1	77.9	76.5
	可燃分	%	8.1	18.2	32.9	18.7	19.5
低位発熱量 (昭和52年環整95号による計算値)	kcal/kg	357	805	1,427	821	853	
	kJ/kg	1,494	3,370	5,973	3,437	3,569	
低位発熱量 (札幌市算出式による計算値)	kcal/kg	370	915	1,752	935	993	
	kJ/kg	1,549	3,830	7,334	3,914	4,157	

9. 焼却残渣分析

施設	資料採取年月日	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			23日	8日	13日	23日	14日	3日	16日	13日	3日	8日	4日	5日
1号炉	熱勺減量	%-dry	0.1	0.2	0.4	0.1	0.2	1.0	0.1	0.1	0.1	1.2	2.0	0.6
	水分	%	0.4	0.2	0.2	0.2	0.5	1.1	0.2	0.4	0.3	1.0	1.2	0.5
2号炉	熱勺減量	%-dry	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	2.4	0.1	0.1	0.2	2.3	0.3	0.1
	水分	%	0.3	0.3	0.2	0.6	0.4	0.9	0.3	0.2	0.4	0.8	0.7	0.4